

METAL





## SOLUTII DE BRICHETARE RUF

### PENTRU RECICLAREA OPTIMA A METALELOR

#### Materiale

Aschiile metalice produse in industria prelucrării metalelor pot fi presate profitabil cu sistemele de brichetare RUF.

Prin procesul de brichetare, valoarea deșeurilor de metal poate fi crescută considerabil. Un alt avantaj este recuperarea lubrifianților care pot fi recuperați prin presarea aschiilor metalice și apoi rețolosiți.

La topirea brichetelor, arderea este semnificativ redusă rezultând un grad mai mare de topire decât al aschiilor metalice.

#### Forme

Aschile metalice pot fi procesate sub forma de brichete cu dimensiuni între 60x40 mm și 150x120 mm. Lungimea brichetei este variabilă și poate fi setată între anumite limite predefinite.

Alegerea formei brichetei depinde de capacitatea de producție dorită cât și de caracteristicile materialului și densitatea în vrac a acestuia.

#### Beneficii

- ▶ Funcționare complet automată 24 ore neîntrerupt.
- ▶ Design compact.
- ▶ Consum electric mic comparativ cu valoarea brichetelor
- ▶ Profit crescut la brichete comparativ cu aschiile metalice
- ▶ Ardere redusă și grad ridicat de topire.
- ▶ Recuperarea lubrifianților de la prelucrări

#### Masini

În funcție de necesitățile dumneavoastră, sistemele noastre sunt echipate cu motoare hidraulice de 4 Kw și până la 90 Kw și lucrează la presiuni specifice calculate de până la 5.000 Kg/cm<sup>2</sup>.

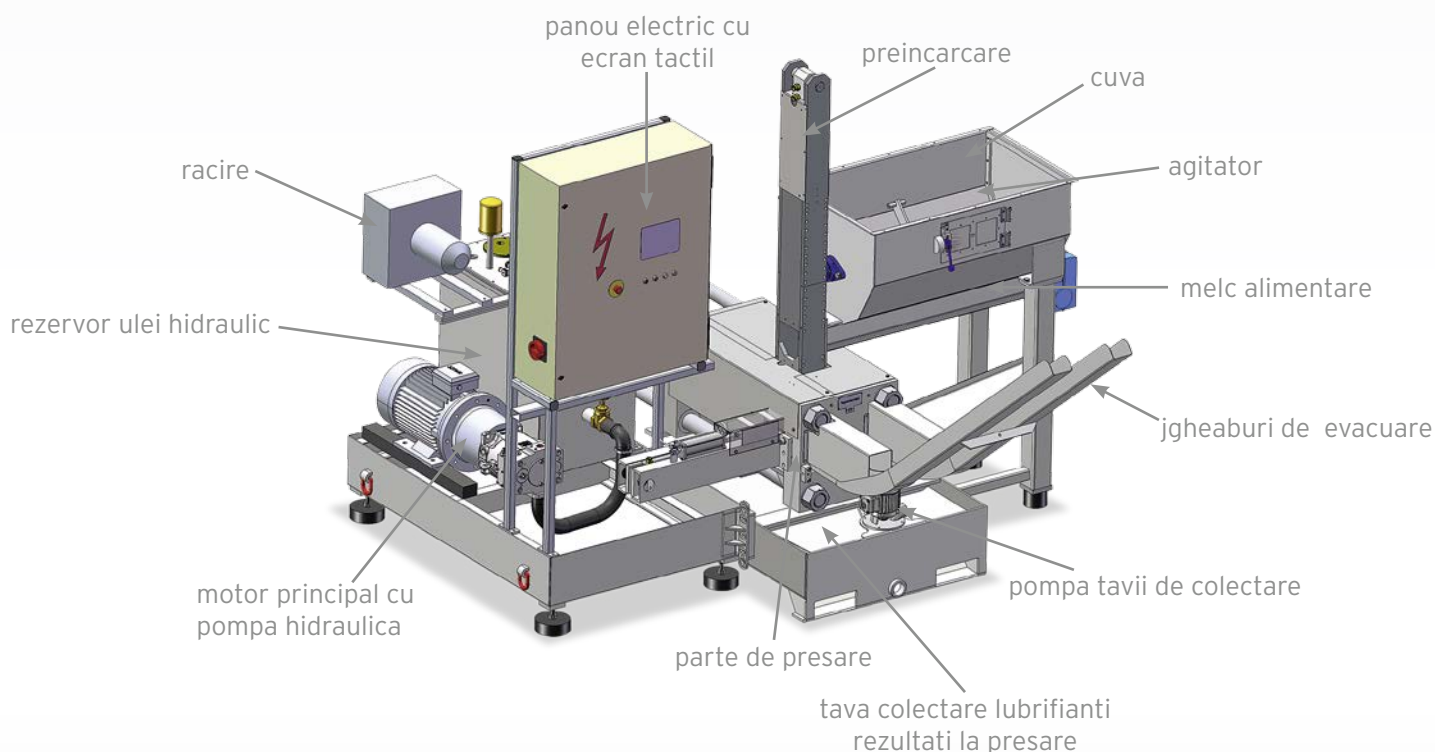
La configurarea sistemelor de brichetare, luăm în considerare necesitățile specifice ale fiecărui client și prin aceasta oferim soluții personalizate individuale.

Sistemele noastre compacte de brichetare pot fi direct integrate în liniile de producție existente și sunt concepute pentru a funcționa automat 24 de ore neîntrerupt.

**Capacitățile de producție ale sistemelor de brichetare RUF create pentru prelucrarea metalelor sunt între 30 și 4800 Kg/h.**



PROCESARE SI CARACTERISTICI
















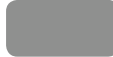








Metale		
Mecanica	Hidraulica	Electrica
Ansamblu mecanic compact, hidraulica, partea electrica	● Ansamblu hidraulic	● Panou electric ●
Cuva cu agitator si alimentator elicoidal	● Rezervor ulei cu racire	● Panou control functionare automata ●
Pre-incarcare cu alimentator elicoidal	● Filtru recirculare	● Senzor nivel cuva ●
Partea de presare	● Filtru ventilatie	● Incalzire panou electric ○
Cilindrul principal de presare	● Indicator nivel scazut ulei si protectie la supraincalzire	● Racire panou ○
Tava colectare pentru lubrifiantii rezultati la presare	● Ulei hidraulic	● Lumina avarie ○
Jgheaburi evacuare brichete	● Incalzire rezervor ulei hidraulic	○
Conveier pentru brichete	○ Racire apa	○
Agitator cu tambur	○	
Sistem melcat multiplu	○	
Sistem hidraulic de ridicare si basculare	○	
Pompa tavii de colectare	○	
Dispozitiv de sprayere	○	
Proiect preluarea aschiilor de la prelucrare	○	
Dispozitiv spalare tava colectare lubrifiant	○	

Legenda: ● = Standard ○ = Optiuni

# TIPURI DE MASINI

## FORME DE BRICHETE

METAL	RAP	RUF 4 - RUF 11	RUF 7.5 - RUF 22	RUF 18.5 - RUF 55	RUF 90
Capacitate (kg/h)					
Aluminiu	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
Otel si fonta	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
Alama, bronz, cupru	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Putere (kW)	4	4-11	7.5-22	18.5-55	90
Presiune specifica max (kg/cm <sup>2</sup> )	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Forma brichete (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Lungime brichete (mm)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Dimensiune (m) L x L x l	1.3x1.0x1.6	1.3x1.5x1.9 - 1.6x1.6x1.95	2.7x2.0x2.2 - 3.3x2.4x2.2	2.9x2.4x2.2 - 3.3x2.4x2.2	3.8x3.8x2.5
Greutate (t)	1	1.4-1.8	3.3-4.9	4.6-6	12

Ne rezervam dreptul de a efectua modificari tehnice. Capacitatea de scoatere depinde de configuratia masinii cat si de tipul si forma materialului procesat.



**Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Hausener Str. 101  
D-86874 Zaisertshofen  
Germany

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

[www.briquetting.com](http://www.briquetting.com)

