

МЕТАЛ





РЕШЕНИЯТА НА RUF ЗА БРИКЕТИТЕ

ЗА ОПТИМАЛНО РЕЦИКЛИРАНЕ НА МЕТАЛИТЕ

Материали

Пресоването на метални стружки и дробилки, получени при обработката на метали, може да бъде печелившо със системите за брикети на RUF.

Преминавайки през процеса на пресоване, стойността на отпадъчните метали се увеличава значително. Допълнително предимство е възстановяването на скъпите смазочни течности използвани при обработката на металите. С пресоването тези течности се извличат, събират и могат отново да се използват.

Когато се претопяват брикетите, прегарянето на метала е многократно по-малко и загубите много, много по-малки.

Форми

Металите могат да се пресоват в системите на RUF във форма с размери от 60 x 40 мм до 150 x 120 мм. Дължината на брикетите може да варира и се подбере в предварително зададените граници.

Изборът на форма за брикетата зависи от необходимия капацитет, от вида на материала и неговата относителна плътност. Изборът е между паралелепипедни и цилиндрични форми.

Предимства

- ▶ възможност за напълно автоматизирана работа 24/7
- ▶ ниска консумация при производството на брикета
- ▶ компактен дизайн
- ▶ по-висока печалба при брикетите в сравнение със свободните стружки
- ▶ минимални загуби от прегаряне на метала
- ▶ оползотворяване на скъпите охлаждащи течности

Машини

В зависимост от вашето изискване, нашите системи / преси RUF с хидравлични мотори от 4 до 90 kW гарантират високото качество и специфично намагнание до 5000 кг/см².

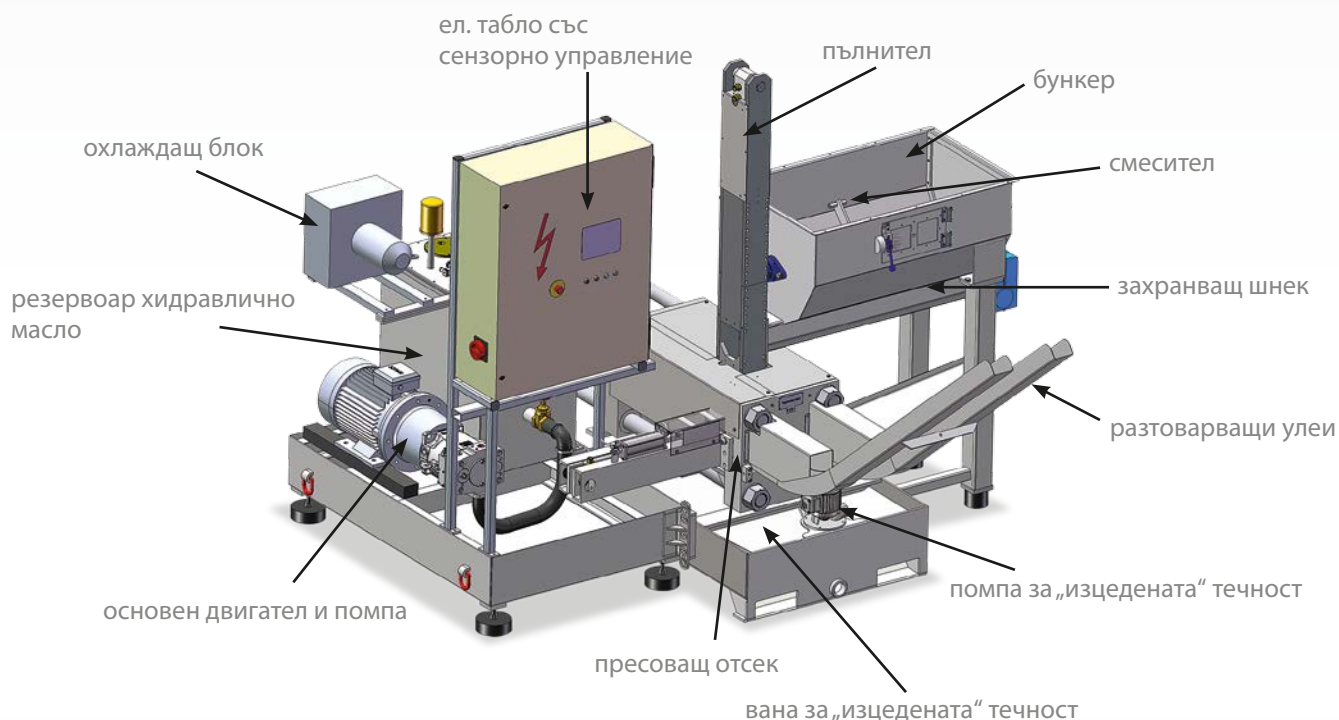
Когато проектираме и създаваме системата / пресата за брикети, вземаме под внимание всички изисквания на клиента и предлагаме специално и специфично за него решение.

RUF системите са изключително компактни и могат директно да се интегрират в съществуващи производства, за автоматичен процес при 24 часова работа.

Стандартната номенклатура на пресите RUF са проектирани с капацитет и отработват метали от 30 до 4800 кг/ч.



ОБРАБОТКА И ХАРАКТЕРИСТИКИ










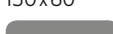
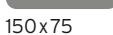





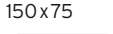







Метал					
Механика	Хидравлика	Електричество			
Компактна механика, хидравлика, електричество	●	Хидравличен агрегат	●	Ел . табло	●
Бункер със смесител и захранващ шнек	●	Резервоар за хидравличното масло с охладител	●	Сензори	●
Зареждане и допълнителен шнек	●	Маслен филтър	●	Сензор за ниво в бункера	●
Пресоващ блок	●	Въздушен филтър	●	Ел.табло за подгриващия блок	○
Основно пресоващо бутало	●	Защита срещу прегряване	●	Ел.табло за охлаждащия блок	○
Вана за „изцедената“ смазочна течност	●	Хидравлично масло	●	Алармена светлинна индикация	○
Разтоварващи улеи	●	Подгриване на маслото в резервоара	○		
Конвейър за брикетите	○	Воден охлаждащ блок	○		
Ролков смесител	○				
Многофункционален шнек	○				
Допълнителна хидравлика	○				
Помпа	○				
Впръскващо устройство	○				
Специален дизайн	○				
Сигнална светлина	○				

Легенда: ● = Стандарт ○ = Опция

ТИП МАШИНИ

ФОРМА НА БРИКЕТАТА

МЕТАЛ	RAP	RUF 4 до RUF 11	RUF 7,5 до RUF 22	RUF 18,5 до RUF 55	RUF 90
Максимален капацитет (кг/ч)					
• Алюминий	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
• Стомана и чугун	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
• Месинг, бронз, мед	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Мощност (kW)	4	4-11	7,5-22	18,5-55	90
Специфично налягане макс. кг/см²	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Форма на брикетата (мм)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Дължина на брикетата (мм)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Д x Ш x В (мм) на машината	1,3x1,0x1,6	1,3x1,5x1,9 до 1,6x1,6x1,95	2,7x2,0x2,2 до 3,3x2,4x2,2	2,9x2,4x2,2 до 3,3x2,4x2,2	3,8x3,8x2,5
Тегло (т)	1	1,4-1,8	3,3-4,9	4,6-6	12

Всички машини могат да са предмет на модификации - Капацитетът на машината зависи от вида на материала.



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101
D-86874 Zaisertshofen
Germany

Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

www.briquetting.com

