






MAKİNA MODELLERİ

BRIKET ÖLÇÜLERİ

TAŞLAMA ÇAMURU	RAP	RUF 4	RUF 7,5 - 22
Maks. kapasite (kg/s)	40	80	150 - 350
Motor (kW)	4	4	7,5 - 22
Spesifik maks. basınç. (kg/cm ²)	3800	2300	2000 - 3000
Briket ölçüleri (mm)	 60 x 40	 Ø 60	 Ø 80  Ø 100  Ø 120
Briket uzunluğu (mm)	40	40	100
Makina ölçüleri (m) boy x en x yükseklik	1,3 x 1,0 x 1,6	1,3 x 1,5 x 1,9	3 x 2 x 2
Makina ağırlığı (t)	1	1,3	3,3 - 3,7

Teknik değişiklik hakkı saklıdır.

Kapasite oranları makina tasarımı ile briketlenecek malzemenin formuna ve tipine göre değişkenlik gösterebilir.

Bilgi

Taşlama çamurları avrupada "Tehlikeli Atık" sınıfına girmektedir. Aşağıdaki atık kodu sınıflandırmasına tabidir:

▶ 120118* Yağ içeren metal çamur (taşlama, honlama and parlatma)

▶ 120114* Tehlikeli atıklar içeren işleme çamurları

Briketleme ile bu atıklar "Tehlikesiz Atık" sınıfına çevrilebilirler

Briketlenmiş şekli ile malzeme aşağıdaki sınıflandırmaya tabi olmaktadır:

▶ 1912 Mekanik işlemden geçen atıkları (örnek: dağıtma, kırma, briketleme, peletleme) Daha kısa bir şekilde özetlemek gerekirse briketlenen çamurlar artık aşağıdaki şekilde adlandırılır:

▶ 191202 demir ihtiva eden metaller



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Str. 101

D-86874 Zaisertshofen

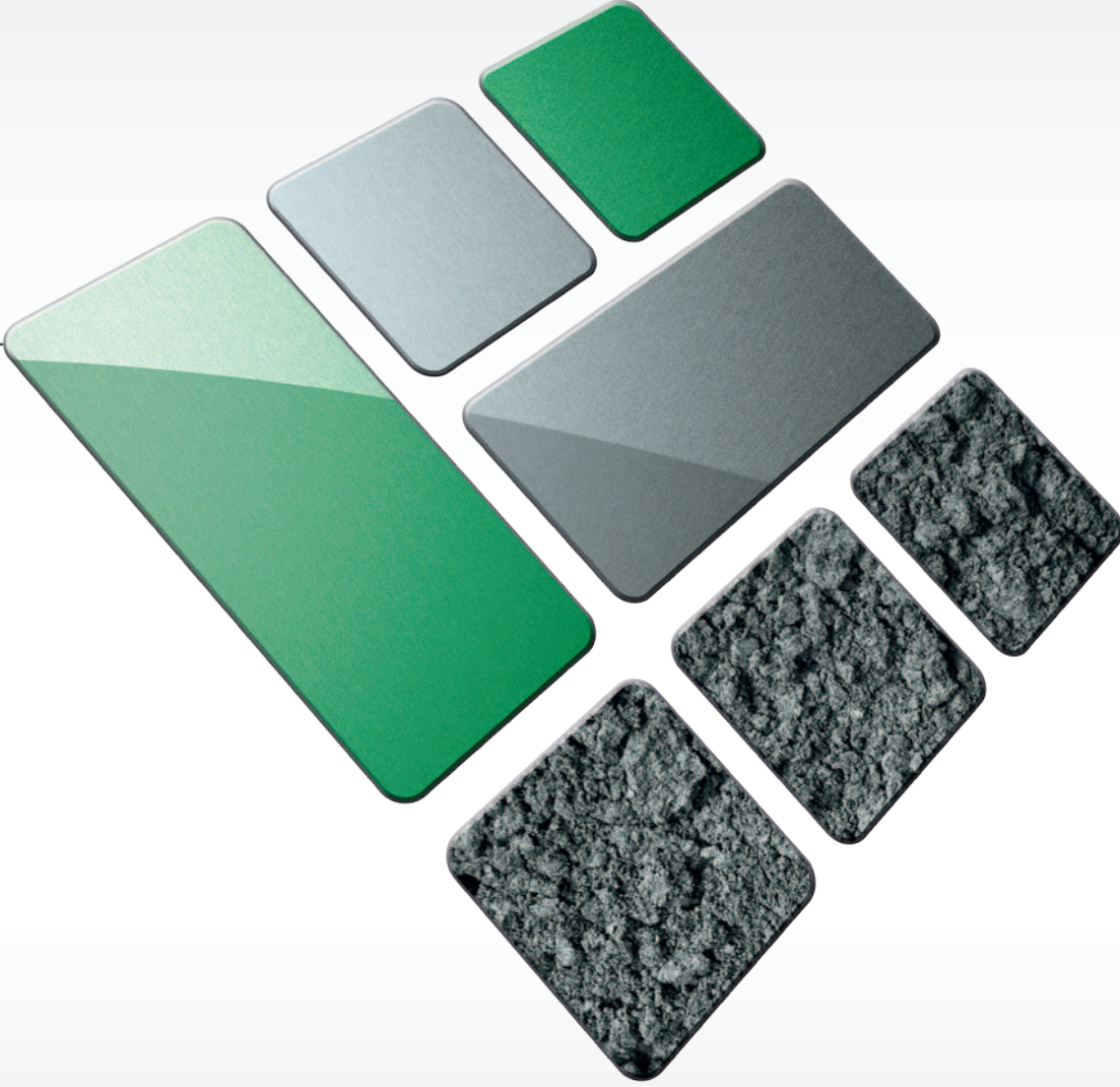
Phone: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@briquetting.com

www.briquetting.com





TAŞLAMA
ÇAMURU





RUF BRİKETLEME ÇÖZÜMLERİ

TAŞLAMADA VERİMLİLİK

Malzeme

Taşlama çamurları metal parçaların taşlanması ile ortaya çıkmaktadır. Metal ve korundum tozları ile taşlama işlemi esnasında kullanılan kesme sıvılarının karışımından oluşur.

RUF briketleme çözümleri taşlama çamurunuzu kolaylıkla imha etmenizi ve geri dönüşümünü sağlayacak uygun fiyatlı çözümler sunar.

Briketleme sayesinde atık oranı önemli ölçüde azaltılır ve elde edilen briketlerin içerisinde sadece belirli bir miktar nem kalır. Böylelikle imha maliyetiniz azalır ve metal alaşımına bağlı olarak briketleri kar ile satmanızı sağlar.

Birçok durumda kesme sıvısının içerisinde yer alan yağ geri kazanılarak tekrar kullanılabilir. Kesme sıvısı içerisinde yer alan pahalı kesme yağının yılda 10 ile 30 ton arasında tekrar kullanılmasıyla briketleme sistemi 12 aydan kısa bir süre içerisinde çoktan kendisini amorti etmiş olur.

Briket Şekilleri

Taşlama çamuru için 60x40mm dik-dörtgen ve 60 ile 120mm arasında değişen çaplarda yuvarlak briketler elde edilebilir. Briket uzunluğu sizlerin önceden belirleyeceğiniz limitlere göre değişebilir.

Avantajları

- ▶ Pahalı kesme sıvısının geri kazanımı sağlar
- ▶ İmha edilecek malzemenin hacmini ve ağırlığını azaltır ve böylece imha maliyetlerinizi düşürür
- ▶ Briketler içerisinde sadece belirli bir miktar nem kalır
- ▶ Briketleri satarak ilave kar elde edilebilir
- ▶ Briketleme yapılan taşlama çamurlarının tehlikeli atık sınıfından çıkarır
- ▶ Bakteri oluşumunu ve yağların fabrika içerisine yayılmasını önleyerek daha optimum şekilde saklama imkanı sağlar
- ▶ Kesme sıvısının taşması ile doğa kirliliğini önler

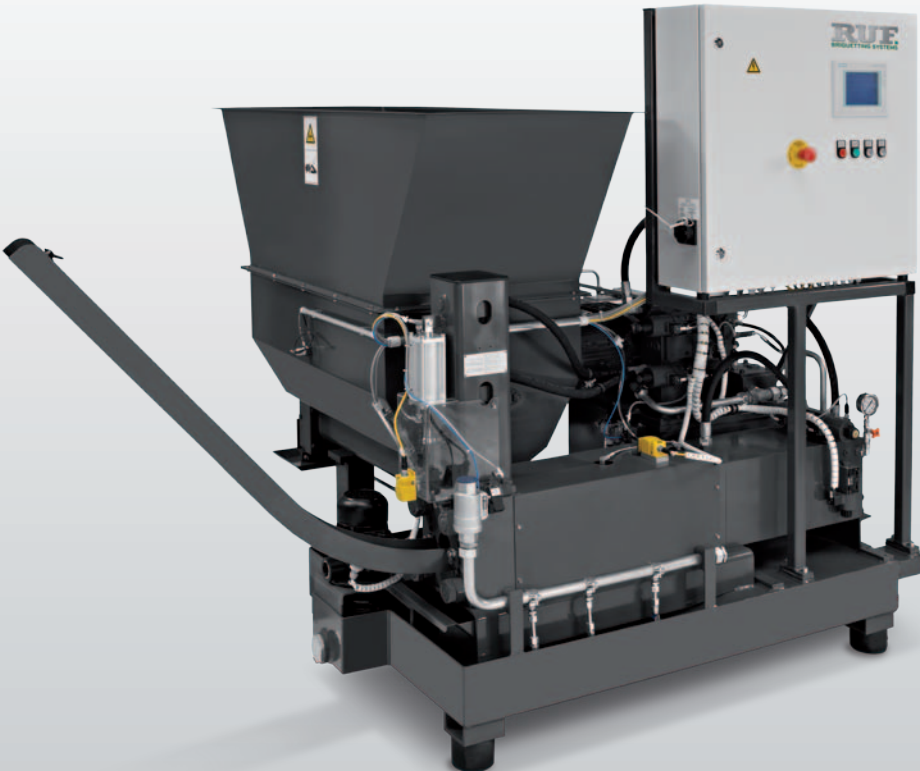
Makinalar

İhtiyaçlara bağlı olarak briketleme sistemlerimiz 4kW ile 22kW arasında değişen hidrolik motorlara ve 3,800 kg/cm² ye ulaşan basınca sahiptir.

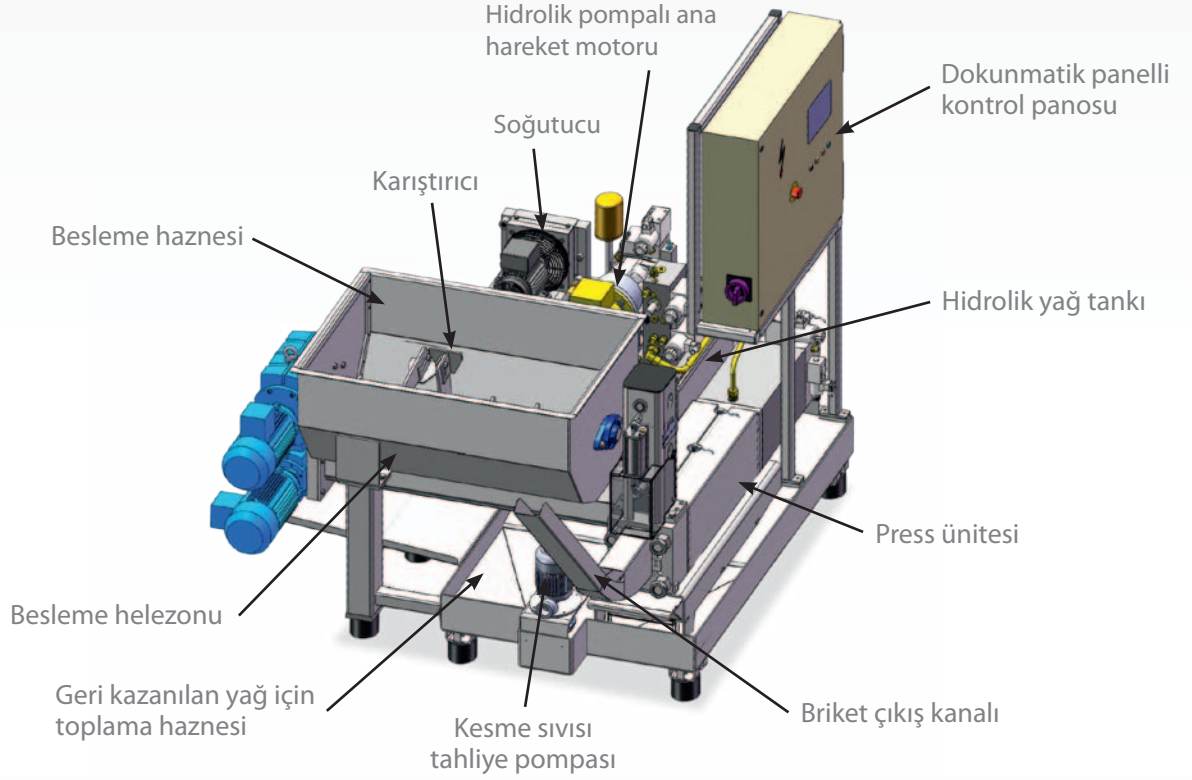
Taşlama çamuru briketlenirken sıkıştırma odasında maksimum basınca ulaşılmadan önce, çamurun içerisindeki kesme sıvısının süzülmesine olanak sağlayacak şekilde, yavaş bir şekilde sıkıştırılması çok önemlidir.

Taşlama çamurlarının içeriği çok çeşitli olduğundan siz değerli müşterilerimizin numunelerini teknik merkezimizde ücretsiz olarak test etmelerini tavsiye ediyoruz. Bu test sayesinde her briketleme sistemini müşterilerimizin ihtiyaçları doğrultusunda uyarlıyoruz.

Özellikle taşlama çamurları için kullanılan RUF Briketleme Sistemleri saatlik 40 to 350 kg arasında değişen kapasiteye sahiptir.



SÜREÇ VE ÖZELLİKLER



Taşlama çamuru					
Mekanik	Hidrolik	Elektrik			
Daha az yer kaplama	●	Hidrolik güç ünitesi	●	Elektrik panosu	●
Karıştırıcı ve besleme helezonlu hazne	●	Soğutucu üniteli hidrolik yağ tankı (RAP modellerinde yoktur)	●	PLC kontrollü dokunmatik ekran	●
Hacim kontrollü ön-pres	●	Yağ dolaşım filtresi	●	Besleme haznesinde seviye sensörü	●
Press ünitesi	●	Havalandırma filtresi	●	Elektrik panosu ısıtma	○
Ana pres pistonu	●	Düşük yağ seviyesi ve aşırı ısınma kontrolü	●	Elektrik panosu soğutma	○
Geri kazanılan sıvı toplama haznesi	●	Hidrolik yağ	●	Sinyal ışığı	○
Briket çıkış kanalı	●	Hidrolik yağ ısıtıcısı	○		
Briket konveyörü	○	Su soğutma	○		
Vidali besleme konveyörü	○	Hacim kontrollü pompa	●		
Hidrolik asansörlü besleme ünitesi	○				
Tahliye pompası	●				
Taşlama çamuru tasarımı	●				
Yağ toplama haznesi yıkaması	●				
Temizleme cihazı için seviye sensörü	●				
Aşınmaya karşı özel kaplama	●				

Lejant: ● = Standard ○ = Opsiyon