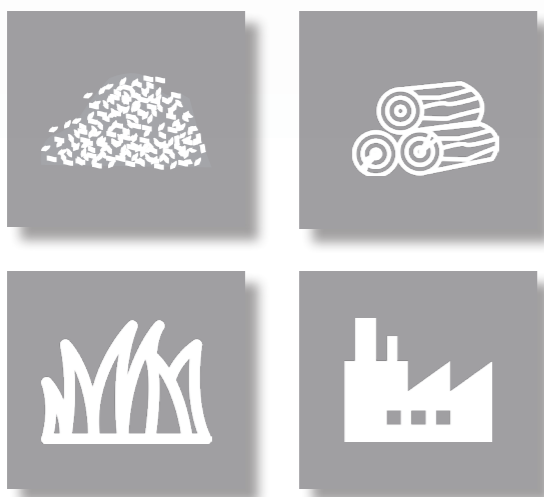




VOM RESTSTOFF



ZUM BRENNSTOFF



WARUM BRIKETTIEREN?

Wertsteigerung durch Brikettierung

Erlöse durch Brikettverkauf

Hochwertiger, CO₂-neutraler Brennstoff

Höherer Brennwert im Vergleich zu Scheitholz

Längere Brenndauer

Eine attraktive Alternative zu Pellets

DIE KOMPLETTE WELT DER BRIKETTIERUNG

IHRE VORTEILE:

- ▶ Für Holz, Biomasse und landwirtsch. Reststoffe
- ▶ Eine attraktive Alternative zu Pellets
- ▶ Individuell anpassbare Brikettierlösungen
- ▶ Durchsatzleistungen von 30 bis zu 3.500 kg/Std.
- ▶ Zusammen insg. mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Brikettierung mit mehr als 6.000 verkauften Brikettieranlagen weltweit

www.brikettieren.de

Tel. +49 8268 9090 20
info@brikettieren.de

www.briquetting-experts.com

www.cfnielsen.com

Tel. +45 98337400
sales@cfnielsen.com

HYDRAULISCHES BRIKETTIERSYSTEM

Durchsatzleistungen von 30 - 1.050 kg/Std.



POWER MADE IN GERMANY

SINCE 1982

-  **Minimale Betriebskosten**
-  **Untersch. Materialkörnungen möglich**
-  **Langlebigkeit**
-  **Schnelle Installation (plug & press)**

1982 entwickelte RUF die „Wechselform-Brikettierung“, welche das hydraulische Brikettieren revolutionierte. Seitdem werden rechteckige Briketts wesentlich effizienter produziert. Mit bisher mehr als 4.900 verkauften Maschinen bietet RUF maßgeschneiderte Brikettierlösungen an.

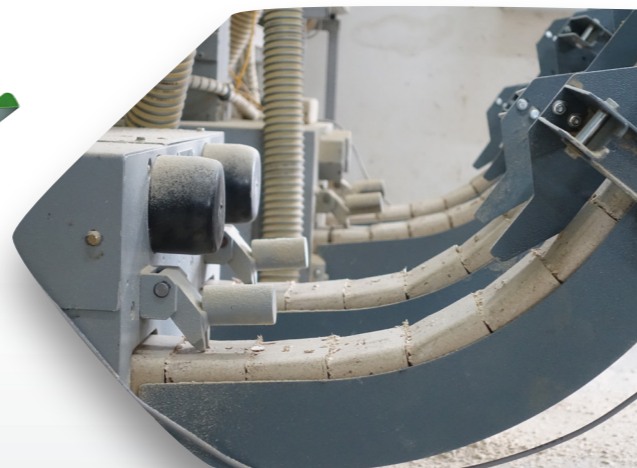
Das „Herz“ unserer Maschinen ist das Hydrauliksystem, welches von uns konstruiert, hergestellt und stetig verbessert wird, um einen zuverlässigen und effizienten Betrieb zu gewährleisten.

RUF 500



- ▶ Für vollautomatischen 24-Std. Betrieb geeignet
- ▶ Einbindung in bestehende Produktionslinien mgl.
- ▶ Kompakte Konstruktion

Installation bei BSH in Syski, Polen



MECHANISCHES BRIKETTIERSYSTEM

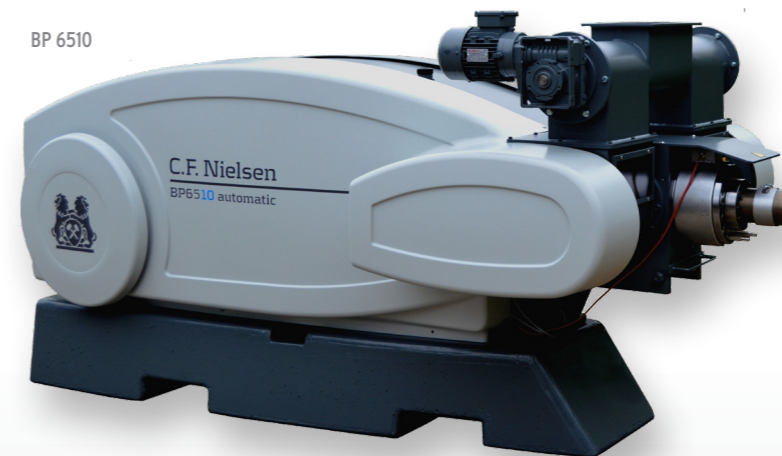
Durchsatzleistungen von 150 - 3.500 kg/Std.

-  **Verbraucher- & Industriebriketts**
-  **Hohe Dichte der Briketts**
-  **Ideal für Holz & landwirtsch. Material**
-  **Individuelle Kundenlösungen**

C.F. Nielsen ist der weltweit führender Hersteller von mechanischen Brikettierpressen und verfügt über mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Brikettierung. Die Brikettierpressen werden stetig weiterentwickelt, um höhere Kapazitäten und eine verbesserte Brikettqualität zu erzielen. C.F. Nielsen bietet maßgeschneiderte Brikettierlösungen an, die von einer einzigen Brikettiereinheit bis hin zu kompletten Brikettierlinien

mit hoher Kapazität reichen. Die mechanische Presse mit Doppelzuführsystem und fortschrittlicher SPSSteuerung ist ein Meilenstein in C.F. Niensens weltweiten Aktivitäten.

BP 6510



- ▶ **Komplette Linien mit Sägen & Verpackung**
- ▶ **Feuchtigkeitsgehalt: Verbraucher: 10 - 12 %, Industrie: 6 - 16 %**
- ▶ **Briketts mit oder ohne Loch**

Installation bei Holzindustrie Torgau, Deutschland



RUF BRIKLET

- ▶ Format Ø 30 mm
- ▶ Automatische Schneckenführung der Briklets zu industriellen Feuerungsstätten möglich
- ▶ Durchsatzleistungen bis zu 300 kg/Std.



BPUNITS

- ▶ Durchsatzleistungen von 150 - 2300 kg/h
- ▶ Kompakte und wirtschaftliche Lösung
- ▶ Format ø60 - 100mm



LIGNUM 1100+

- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Geringe Wartungskosten
- ▶ Individuell anpassbar



MOBILE BRIKETTIERUNG

- ▶ In sich geschlossene Anlage inklusive Brikettierpresse, Silo, Austragssystem, Dosierschnecke, Kühlleitungen und Steuereinheit, alles in einem 20-Fuß-Container untergebracht.